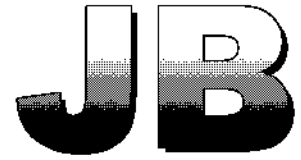


ICS 25.120.10

J 62

备案号: 47416 2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12101—2014

数控冷辗环机

NC cold rolling machine

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型号与基本参数.....	1
4.1 型号.....	1
4.2 基本参数.....	2
5 技术要求.....	2
5.1 基本要求.....	2
5.2 外观.....	2
5.3 装配.....	2
5.4 精度.....	2
5.5 电气设备.....	3
5.6 数控系统.....	3
5.7 液压系统、润滑系统、冷却系统.....	3
5.8 温升.....	4
5.9 安全与防护.....	4
5.10 噪声.....	4
6 试验方法.....	4
6.1 基本参数的检验.....	4
6.2 外观检验.....	4
6.3 装配检验.....	4
6.4 精度检验.....	4
6.5 电气系统.....	4
6.6 数控系统.....	4
6.7 液压系统、冷却系统与润滑系统.....	4
6.8 空运转试验.....	4
6.9 各机构动作.....	5
6.10 温升.....	6
6.11 安全与防护.....	6
6.12 噪声声压级.....	6
7 检验规则.....	6
7.1 检验分类.....	6
7.2 出厂检验.....	6
7.3 型式检验.....	6
7.4 判定规则.....	6
8 标志、包装、运输与贮存.....	7
8.1 标志.....	7

8.2 包装.....	7
8.3 运输.....	7
8.4 贮存.....	7
附录 A (规范性附录) 工作精度.....	8
A.1 工作精度检验要求.....	8
A.2 工作精度.....	8
表 1 基本参数.....	2
表 2 装配精度.....	3
表 3 几何精度的检验方法.....	5
表 A.1 工作精度检验项目和公差.....	8
表 A.2 工作精度的检验方法.....	9